



KAIJUNG TECH. CO.,LTD.

CNC POWERFUL LATHES

數控強力車床



標準控制器功能	KNL-20G
控制器--SYNTEC	顯示屏幕 8 吋彩色 TFT
控制軸數	2 軸(X,Z)
同時控制軸數	2 軸(X,Z)
最小輸入單位	0.001 mm
複合固定循環切削	±99999.99 mm
切削進給速度選擇	G98:mm/min,G99:mm/rev
切削進給速率	0-1260 mm/min,G99:mm/rev
快速進給速率	FO.25%.50%.100%
補助機能	M3,M8,M10 等
刀具位置補正	96 組
切削功能	G01,G02,G03
固定切削功能	G90,G92,G94
固定切削速度選擇	G96,G97
加工序號搜尋及顯示	MDI & TFT
記憶編輯	512 M
公英制互換機能	G20,G21
輸出入界面	RS 232 ; 乙太網路

標準機械參數		KNL-20G
名稱	內容	規格
機器加工能力	床面旋徑	\varnothing 400 mm
	標準加工尺寸	\varnothing 200 × 120L
主軸	主軸鼻端	A2-6
	主軸軸承孔徑	\varnothing 95 mm
	主軸貫通孔徑	\varnothing 62 mm
	油壓夾頭	8"
	油壓拉桿通孔徑	---
	主軸錐度	MT6
	主軸轉速	120 ~ 2000 RPM
進給系統(硬軌)	最大行程 (X 軸向)	420 mm
	最大行程 (Z 軸向)	330 mm
	快進速度 (X 軸)	15 M/min
	快進速度 (Z 軸)	15 M/min
床身	床面寬	560 mm
	傾斜度	45°
馬達	主軸馬達	AC 11 kw
	進給馬達 (X 軸)	AC 2.0 kw
	進給馬達 (Z 軸)	AC 2.0 kw
	油壓馬達	AC 0.75 kw
	冷卻馬達	AC 0.375 kw
	集中潤滑泵浦	25 w
其他	裝箱尺寸 L × W × H	2940 × 2270 × 2060 mm
	機器重量	4000 kgs

■標準附件

- 1.油壓夾頭 * 1 個
- 2.A.B.C 型刀座各 1 個
- 3.刀座副板 * 1 個
- 4.冷卻系統 * 1 套
- 5.自動潤滑裝置 * 1 套
- 6.工作燈 * 1 個
- 7.控制系統 SYNTEC
- 8.套筒 \varnothing 32. \varnothing 25. \varnothing 20, \varnothing 16 各 1 個
- 9.鐵屑輸送機 * 1 個

■特殊附件

- 1.主軸任意定位
- 2.自動送料裝器
- 3.工件收集器
- 4.簡易拉料器
- 5.棒材送料機
- 6.A.B.C 型外加刀座
- 7.外加刀座副板,整套快速更換用
- 8.油壓夾頭 8 吋改 10 吋

凱容科技有限公司

TEL : 886-6-2455366

FAX : 886-6-2452366

KAIJUNG TECH. CO.,LTD.

E-mail : kaijung.ind@gmail.com

709 台南市本原街一段 163-6 號

[http : //www.kaijung-tech.com.tw](http://www.kaijung-tech.com.tw)

No.163-6,Sec.1,Benyuan St., Annan District, Tainan City 709,Taiwan