



KAIJUNG TECH. CO.,LTD.

CNC POWERFUL LATHES

數控強力車床



標準控制器功能	KNL-310G	KNL-312G
控制器--SYNTEC	顯示屏幕 8 吋彩色 TFT	顯示屏幕 8 吋彩色 TFT
控制軸數	2 軸(X,Z)	2 軸(X,Z)
同時控制軸數	2 軸(X,Z)	2 軸(X,Z)
最小輸入單位	0.001 mm	0.001 mm
複合固定循環切削	±99999.99 mm	G70~G76
切削進給速度選擇	G98:mm/min,G99:mm/rev	G98:mm/min,G99:mm/rev
切削進給速率	0-1260 mm/min,G99:mm/rev	0-1260 mm/min
快速進給速率	FO.25%.50%.100%	FO.25%.50%.100%
補助機能	M3,M8,M10 等	M3,M8,M10 等
刀具位置補正	96 組	96 組
切削功能	G01,G02,G03	G01,G02,G03
固定切削功能	G90,G92,G94	G90,G92,G94
固定切削速度選擇	G96,G97	G96,G97
加工序號搜尋及顯示	MDI & TFT	MDI & TFT
記憶編輯	512 M	512 M
公英制互換機能	G20,G21	G20,G21
輸出入界面	RS 232 ; 乙太網路	USB RS 485 ; 乙太網路
**特別功能 請參照 SYNTEC 說明書		

標準機械參數		KNL-310G	KNL-312G
名稱	內容	規格	
機器加工能力	床面旋徑	φ 400 mm	φ 400 mm
	標準加工尺寸	φ 250 × 120L	φ 350 × 120L
主軸	主軸鼻端	A2-6	φ 220 mm
	主軸軸承孔徑	φ 100 mm	φ 110 mm
	主軸貫通孔徑	φ 62 mm	φ 52 mm
	油壓夾頭	8 吋	12 吋
	油壓拉桿通孔徑	φ 52	---
	主軸錐度	MT6	MT6
	主軸轉速	120 ~ 2400 RPM	60 ~ 1200 RPM
進給系統(硬軌)	最大行程 (X 軸向)	420 mm	420 mm
	最大行程 (Z 軸向)	330 mm	330 mm
	快進速度 (X 軸)	15 M/min	15 M/min
	快進速度 (Z 軸)	15 M/min	15 M/min
床身	床面寬	560 mm	560 mm
	傾斜度	45°	45°
馬達	主軸馬達	AC 11 kw	AC 15 kw
	進給馬達 (X 軸)	AC 2.0 kw	AC 2.0 kw
	進給馬達 (Z 軸)	AC 2.0 kw	AC 2.0 kw
	油壓馬達	AC 0.75 kw	AC 0.75 kw
	冷卻馬達	AC 0.375 kw	AC 0.375 kw
	集中潤滑泵浦	25 w	25 w
其他	裝箱尺寸 L × W × H	2940 × 2270 × 2060 mm	2940 × 2270 × 2060 mm
	機器重量	4000 kgs	4200 kgs

■標準附件

- 1.油壓夾頭 * 1 個
- 2.A.B.C 型刀座各 1 個
- 3.刀座副板 * 1 個
- 4.冷卻系統 * 1 套
- 5.自動潤滑裝置 * 1 套
- 6.工作燈 * 1 個
- 7.控制系統 SYNTEC
- 8.套筒 φ 32, φ 25, φ 20, φ 16 各 1 個
- 9.鐵屑輸送機 * 1 個

■特殊附件

- 1.主軸任意定位
- 2.自動送料裝器
- 3.工件收集器
- 4.簡易拉料器
- 5.棒材送料機
- 6.A.B.C 型外加刀座
- 7.外加刀座副板,整套快速更換用
- 8.油壓夾頭 8 吋改 10 吋

凱容科技有限公司

TEL : 886-6-2455366

FAX : 886-6-2452366

KAIJUNG TECH. CO.,LTD.

E-mail : kaijung.ind@gmail.com

709 台南市本原街一段 163-6 號

[http : //www.kaijung-tech.com.tw](http://www.kaijung-tech.com.tw)

No.163-6,Sec.1,Benyuan St., Annan District, Tainan City 709,Taiwan