



KAIJUNG TECH. CO.,LTD.

CNC POWERFUL LATHES

数控强力车床



标准控制器功能	KNL-20G
控制器--SYNTEC	显示屏幕 8 吋彩色 TFT
控制轴数	2 轴(X,Z)
同时控制轴数	2 轴(X,Z)
最小输入单位	0.001 mm
复合固定循环切削	±99999.99 mm
切削进给速度选择	G98:mm/min,G99:mm/rev
切削进给速率	0-1260 mm/min,G99:mm/rev
快速进给速率	FO.25%.50%.100%
辅助机能	M3,M8,M10 等
刀具位置补正	96 组
切削功能	G01,G02,G03
固定切削功能	G90,G92,G94
固定切削速度选择	G96,G97
加工序号搜寻及显示	MDI & TFT
记忆编辑	512 M
公英制互换机能	G20,G21
输出界面	RS 232 ; 以太网

标准机械参数		KNL-20G
名称	内容	规格
机器加工能力	床面旋径	$\varnothing 400$ mm
	标准加工尺寸	$\varnothing 200 \times 120L$
主轴	主轴鼻端	A2-6
	主轴轴承孔径	$\varnothing 95$ mm
	主轴贯通孔径	$\varnothing 62$ mm
	油压夹头	8"
	油压拉杆通孔径	---
	主轴锥度	MT6
	主轴转速	120 ~ 2000 RPM
进给系统(硬轨)	最大行程 (X 轴向)	420 mm
	最大行程 (Z 轴向)	330 mm
	快进速度 (X 轴)	15 M/min
	快进速度 (Z 轴)	15 M/min
床身	床面宽	560 mm
	倾斜度	45°
马达	主轴马达	AC 11 kw
	进给马进 (X 轴)	AC 2.0 kw
	进给马进 (Z 轴)	AC 2.0 kw
	油压马达	AC 0.75 kw
	冷却马达	AC 0.375 kw
	集中润滑泵浦	25 w
其他	装箱尺寸 L × W × H	2940 × 2270 × 2060 mm
	机器重量	4000 kgs

■标准附件

- 1.油压夹头 * 1 个
- 2.A.B.C 型刀座各 1 个
- 3.刀座副板 * 1 个
- 4.冷却系统 * 1 套
- 5.自动润滑装置 * 1 套
- 6.工作灯 * 1 个
- 7.控制系统 SYNTEC
- 8.套筒 $\varnothing 32$. $\varnothing 25$. $\varnothing 20$, $\varnothing 16$ 各 1 个
- 9.铁屑输送机 * 1 个

■特殊附件

- 1.主轴任意定位
- 2.自动送料装器
- 3.工件收集器
- 4.简易拉料器
- 5.棒材送料机
- 6.A.B.C 型外加刀座
- 7.外加刀座副板,整套快速更换用
- 8.油压夹头 8 吋改 10 吋

凱容科技有限公司

TEL : 886-6-2455366

FAX : 886-6-2452366

KAIJUNG TECH. CO.,LTD.

E-mail : kaijung.ind@gmail.com

709 台南市本原街一段 163-6 號

[http : //www.kaijung-tech.com.tw](http://www.kaijung-tech.com.tw)

No.163-6,Sec.1,Benyuan St., Annan District, Tainan City 709,Taiwan