



KAIJUNG TECH. CO.,LTD.

CNC POWERFUL LATHES

数控强力车床



标准控制器功能	KNL-310G	KNL-312G
控制器--SYNTEC	显示屏幕 8吋彩色TFT	显示屏幕 8吋彩色TFT
控制轴数	2轴(X,Z)	2轴(X,Z)
同时控制轴数	2轴(X,Z)	2轴(X,Z)
最小输入单位	0.001 mm	0.001 mm
复合固定循环切削	±99999.99 mm	G70~G76
切削进给速度选择	G98:mm/min,G99:mm/rev	G98:mm/min,G99:mm/rev
切削进给速率	0-1260mm/min,G99:mm/rev	0-1260mm/min
快速进给速率	FO.25%.50%.100%	FO.25%.50%.100%
辅助机能	M3,M8,M10等	M3,M8,M10等
刀具位置补正	96组	96组
切削功能	G01,G02,G03	G01,G02,G03
固定切削功能	G90,G92,G94	G90,G92,G94
固定切削速度选择	G96,G97	G96,G97
加工序号搜寻及显示	MDI & TFT	MDI & TFT
记忆编辑	512 M	512 M
公英制互换机能	G20,G21	G20,G21
输出界面	RS 232 ; 乙太网络	USB RS 485 ; 乙太网络
**特别功能请参照SYNTEC说明书		

凯容科技有限公司

KAIJUNG TECH. CO.,LTD.

TEL : 886-6-2455366

FAX : 886-6-2452366

http : //www.kaijung-tech.com.tw

E-mail : kaijung.ind@gmail.com

标准机械参数		KNL-310G	KNL-312G
名称	内容	规格	
机器加工能力	床面旋径	Φ 400 mm	Φ 400 mm
	标准加工尺寸	Φ 250 × 120L	Φ 350 × 120L
主轴	主轴鼻端	A2-6	Φ 220 mm
	主轴轴承孔径	Φ 100 mm	Φ 110 mm
	主轴贯通孔径	Φ 62 mm	Φ 52 mm
	油压夹头	8吋	12吋
	油压拉杆通孔径	Φ 52	---
	主轴锥度	MT6	MT6
	主轴转速	120 ~ 2400 RPM	60 ~ 1200 RPM
进给系统(硬轨)	最大行程 (X轴向)	420 mm	420 mm
	最大行程 (Z轴向)	330 mm	330 mm
	快进速度 (X轴)	15 M/min	15 M/min
	快进速度 (Z轴)	15 M/min	15 M/min
床身	床面宽	560 mm	560 mm
	倾斜度	45°	45°
马达	主轴马达	AC 11 kw	AC 15 kw
	进给马进 (X轴)	AC 2.0 kw	AC 2.0 kw
	进给马进 (Z轴)	AC 2.0 kw	AC 2.0 kw
	油压马达	AC 0.75 kw	AC 0.75 kw
	冷却马达	AC 0.375 kw	AC 0.375 kw
	集中润滑泵浦	25 w	25 w
其他	装箱尺寸 L × W × H	2940 × 2270 × 2060 mm	2940 × 2270 × 2060 mm
	机器重量	4000 kgs	4200 kgs

#### ■标准附件

- 1.油压夹头 \* 1个
- 2.A.B.C型刀座各1个
- 3.刀座副板 \* 1个
- 4.冷却系统 \* 1套
- 5.自动润滑装置 \* 1套
- 6.工作灯 \* 1个
- 7.控制系统 SYNTEC
- 8.套筒 Φ 32, Φ 25, Φ 20, Φ 16各1个
- 9.铁屑输送机 \* 1个

#### ■特殊附件

- 1.主轴任意定位
- 2.自动送料装器
- 3.工件收集器
- 4.简易拉料器
- 5.棒材送料机
- 6.A.B.C型外加刀座
- 7.外加刀座副板,整套快速更换用
- 8.油压夹头8吋改10吋

**凯容科技有限公司**  
**KAIJUNG TECH. CO.,LTD.**

TEL : 886-6-2455366  
 FAX : 886-6-2452366  
[http : //www.kaijung-tech.com.tw](http://www.kaijung-tech.com.tw)  
 E-mail : kaijung.ind@gmail.com